



# **KPM6000** **KIT DI VERNICIATURA** **PER MOTORI DI MOTO**



## **CILINDRI - TESTE - CARTER**

Kit di verniciatura per motori di moto in leghe d'alluminio (a raffreddamento ad aria o liquido) resistente al calore, agli oli e le benzine. **NON utilizzare all'interno dei motori.**

**NON conviene né per tubi di scarico né per cilindri in ghisa; in questo caso usare la nostra vernice PHT 2020.**

### **CONSIGLI D'IMPIEGO**

Questo kit è composto da quattro prodotti:

-KPM 6000 THT	colori nero o alluminio	vernice per altissima temperatura
-ACM 5020		diluyente
-KPM 6000 BASE	base satinata nera o alluminio	resina
-KPM 6000 DURCISSEUR		catalizzatore

#### **A) Preparazione del supporto**

##### **1) cilindri e teste (componenti con alette)**

Sgrassatura accurata, eliminare le ossidazioni dell'alluminio (con il nostro DDM 2050 oppure microsferi).

##### **2) carter lisci**

-di colore nero: decapaggio completo delle vecchie vernici con sverniciatore (DVA 4030), microsferi o levigatura fine (NON lucidare!)

-di colore alluminio: il trattamento con microsferi è consigliato, in caso contrario l'aspetto finale ottenuto potrebbe non essere perfettamente omogeneo.

#### **B) Verniciatura (l'uso di una pistola a gravità è raccomandato)**

##### **1) cilindri e teste**

**IMPORTANTE!** Omogeneizzare bene tutto il contenuto del flacone di KPM 6000 THT per poi diluire la quantità richiesta con 20% circa di diluyente ACM 5020. Spruzzare con una pressione di 3/3,5 bar in uno strato sottile per ricoprire appena il metallo. Lasciare asciugare a temperatura ambiente per almeno due giorni oppure per un'ora a 60°C. Se lo strato non ricopre il metallo a sufficienza ridare un mano leggera dopo mezz'ora dalla prima. A questo punto la base è sensibile alla benzina.

**SOLO l'indurimento completo ottenuto con forte riscaldamento del motore oppure la cottura in forno a 200-250°C per un ora circa possono portare resistenza alla benzina!** ( quest'ultima operazione può essere effettuata in forno domestico DOPO un asciugatura di almeno una settimana all'aria libera per impedire ogni possibilità di combustione ). Consigliamo di applicare KPM 6000 THT lontano da altri pezzi in attesa di essere verniciati per evitare eventuali contaminazioni.

##### **2) carter lisci (frizione, coprivalvole, ecc...)**

**Miscelare accuratamente** KPM 6000 BASE e KPM 6000 DURCISSEUR con diluyente ACM 5020 nelle seguenti proporzioni:

KPM 6000 BASE:	500g ( <b>omogeneizzare bene tutto il contenuto del flacone!</b> )
KPM 6000 DURCISSEUR	100g (catalizzatore)
Diluyente ACM 5020	100g

Oppure dei sottomultipli di questi valori; **NON utilizzare altri diluenti !!**

Durata d'utilizzazione della miscela ottenuta: 2 ore maxi

Spruzzare la vernice così preparata con una pressione d'aria di 4/4,5 bar in uno strato uniforme senza sovraccarico ! Applicare di preferenza su pezzi appoggiati in piano (soprattutto per la vernice alluminio)

Se la pistola è stata usata in precedenza per applicare KPM 6000 THT, si avrà cura di pulirla molto bene con acetone per evitare contaminazioni atte a favorire la formazione di piccoli crateri sulla vernice dei carter.

Lasciare indurire a temperatura ambiente per almeno un giorno. Il film è abbastanza resistente per permettere il rimontaggio del motore ma sarà resistente ai graffi solo dopo riscaldamento in forno a 60°C per un ora circa oppure dopo la messa in moto del motore (il riscaldamento in forno a 150°C per un ora aumenta la resistenza). Se giudicate lo strato di vernice troppo sottile, è possibile dare una seconda mano in un intervallo di tempo compreso tra 2 e 24 ore.

**DISTRIBUITO IN ITALIA DA PIERRE PISCINA ROASIO – VC**  
tel / fax 0163 860692 port 339 3839154  
info@restotecnica.it www.restotecnica.it